

黒部インター第1工場

大型門型マシニングセンター 五面加工機 OKUMA MCR-B II 2号機



機械性能

主軸回転速度	10~4,000rpm
早送り速度 X	15,000mm/min
早送り速度 Y	15,000mm/min
早送り速度 Z	10,000mm/min
切削送り速度	1~10,000mm/min
X軸移動量	8,000mm
Y軸移動量	4,200mm
Z軸移動量	800mm
クロスレール	1,300mm
テーブル数	1
工具収納本数	100本
有効門幅	3,550mm
有効門高さ	1,800mm

テーブルサイズ
X方向 7,800mm
Y方向 3,000mm

アンギュラーヘッドは5度毎割り出し可能
(360度旋回)

ヘール加工機能付加