

黒部インター第1工場

大型門型マシニングセンター 五面加工機 OKUMA MCR-B II 1号機



機械性能

主軸回転速度	10~6,000rpm
早送り速度 X	15,000mm/min
早送り速度 Y	15,000mm/min
早送り速度 Z	10,000mm/min
切削送り速度	1~10000mm/min
X軸移動量	8,000mm
Y軸移動量	4,200mm
Z軸移動量	800mm
クロスレール	1,300mm
テーブル数	1
工具収納本数	100本
有効門幅	3,550mm
有効門高さ	1,700mm
テーブルサイズ	
X方向	7,800mm
Y方向	3,000mm
アンギュラーヘッドは5度毎割り出し可能 (360度旋回)	
ヘール加工機能付加	